# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-148561

(43)Date of publication of application: 07.06.1990

(51)Int.CI.

H01J 61/88

(21)Application number: 01-098984

(71)Applicant: PHILIPS GLOEILAMPENFAB:NV

(22)Date of filing:

20.04.1989

(72)Inventor: FISCHER HANNS E

HOERSTER HORST

(30)Priority

Priority number: 88 3813421

Priority date: 21.04.1988

Priority country: DE

### (54) HIGH PRESSURE MERCURY VAPOR DISCHARGE LAMP

(57) Abstract:

PURPOSE: To enhance color rendering properties and extend life by specifying the amount of mercury, mercury vapor pressure, tube wall load, and the µmol/ mm3 of at least one of halogen Cl, Br, or I.

CONSTITUTION: The amount of mercury, memory vapor pressure, tube wall load, and the  $\mu$ mol/mm3 of at least one of halogen Cl, Br, or I are specified. The amount of mercury is 0.2mg/mm3 or more, the mercury vapor pressure is 200bar or more, the tube wall load is 1w/mm2 or more, and at least one of halogen Cl, Br, or I is between 10-6 and 10-4μmol. Further the upper limit of the mercury vapor pressure, although affected by the strength of container material, is actually about 400bar. The amount of mercury is between 0.2 and 0.35mg/mm3, and the mercury vapor pressure is between 200 and 350bar.

#### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2003 Japan Patent Office

19日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

## 四公開特許公報(A) 平2-148561

(9) Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月7日

H 01 J 61/88

C 8943-5C

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全5頁)

**図発明の名称** 高圧水銀蒸気放電ランプ

②特 願 平1-98984

②出 願 平1(1989)4月20日

優先権主張 301988年4月21日30西ドイツ(DE)30P3813421.7

の発明者 ハンス・エルンスト・ ドイツ連邦共和国!

フイツシヤー ーエ82

ドイツ連邦共和国5190 シュトルベルク アウフ デ へ

-20

伽発 明 者 ホルスト・ホルスター

ドイツ連邦共和国5106 レトゲン フォーゲルザンクシュ

トラーセ11

⑪出 顋 人 エヌ・ベー・フイリツ

パウッウェッハ1

オランダ国5621 ベーアー アインドーフェン フルーネ

プス・フルーイランペ

ンフアブリケン

四代 理 人 弁理士 杉村 暁秀 外1名

明 糊 書

- 1.発明の名称 高圧水銀蒸気放電ランプ
- 2.特許請求の範囲
  - 1. タングステン電極と、実質的に水銀、岩ガスおよび動作状態における遊離ハロゲンより成る封入物とを有する、高温に耐えることのできる材料より成る容器を有する高圧水銀蒸気放電ランプにおいて、水銀の量は0.2 mm³より多く、水銀蒸気圧は200 パールよりも高く、管壁負荷は1 w/ms\*よりも大きく、またハロゲンC1、Brまたは1の少なくとも1つが10-\*と10-\*μmol/ms\*の間で存することを特徴とする高圧水銀蒸気放電ランプ。
  - 水銀の量は0.2 と0.35 mg/mm³ の間にあり、 動作時の水銀蒸気圧は200 と350 バールの間 にある請求項1記載の高圧水銀蒸気放電ラン プ。
  - 3. ランプは脊放射線を阻止するフィルタで取 囲まれた錆求項1または2記載の高圧水銀蒸 気放電ランプ。

3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、タングステン電極と、実質的に水銀、 希ガスおよび動作状態における遊離ハロゲンより 成る封入物とを有する、高温に耐えることのでき る材料より成る容器を有する高圧水銀蒸気放電ラ ンプに関するものである。

#### (従来の技術)

ドイツ国特許公告公報第1489417 号より知られた超高圧水銀蒸気放電ランプは、55mm の容積を有する細長い石英がラス容器を有している。この容器には希かスと6.5 転の水銀が封入され、これは0.12 転/mm の水銀量に相当する。水銀を120 バールになることができる。このラフは約14.5 w/mm のパワー密度を有する。寿命では約14.5 w/mm のパワー密度を有する。寿命ではりするために、容器壁が例えば水流によってからち・10-\*8・atoms のパロゲンの少なくとも1つが容器に入れられる。

このようなランプは約120 バールの水銀蒸気圧

で高い輝度を生じるが、典型的な水銀スペクトル を生じ、このスペクトルは、連続スペクトルに重 骨され且つ小さな赤部分を有する。

英国特許明細書第1109135 号には、0.15吨/㎜3までの水銀(これは約150 パールの水銀蒸気圧に相当する)が封入された石英ガラスの細い円筒状容器を有する超高圧水銀蒸気放電ランプが開示されている。このランプは、流色性を改良するために更に少なくとも1つの金属沃化物が封入されている。このランプの高い電極負荷のためにタングステンの電極が蒸発し、容器壁に付着する。このため容器の黒化をきたし、この結果該容器が強く無せられ、特に高い水銀蒸気圧で容器の破裂を生じることがある。

#### (発明が解決しようとする課題)

本発明は、高い輝度と十分な光出力だけでなく 更に改良された演色性と長い寿命も有する冒頭記 載の種類の高圧水銀蒸気放電ランプを供すること をその目的とするものである。

の動作圧力では、可視放射の連続部分は明らかに 50%の上にある。その結果、放射された光スペク トルの赤部分も増される。

この高い水銀葱気圧を達成するために、容器は高い壁温(約1000℃)を有せねばならない。その上、ランプ容器は、できるだけこの高温に耐えるようにできるだけ小さく選ばれる。高い温度と小さな容器は、少なくとも I w / m \* の高い管壁負荷によって反映される。容器は石英ガラスかまたは酸化アルミニウムより成るのが有効である。

水銀蒸気圧の上限は容器の材料の強度に左右されるが、実際上は約400 バールである。水銀の量は0.2 と0.35g/㎜<sup>2</sup> の間にあり、水銀蒸気圧は200 と350 バールの間にある。

電極の非常に小さな寸法は、電極から蒸発した タングステンによる容器壁の黒化の増加をきたす おそれがある。けれども、このような容器の黒化 は絶対に避けねばならない、というのは、さもな ければ壁温が熱放射の吸収の増加のために野命中 に高くなり、ランプ容器の破裂をきたすからであ (課題を解決するための手段)

本発明は、冒頭に記載した種類の高圧水銀蒸気 放電ランプにおいて、水銀の量は0.2 g/㎜² より多く、水銀蒸気圧は200 パールよりも高く、管 壁負荷は1 w/㎜² よりも大きく、またハロゲン C1. Brまたは1 の少なくとも1 つが10 ゚ と10 ゚ ゚ µ no1 /㎜² の間で存するようにすることにより前 記の目的を達成したものである。

略々150 パールの水銀蒸気圧迄は高圧水銀ランの水銀蒸気圧迄は高圧水銀ランの水銀蒸気圧之である。というのは、本質的に、電子と水銀原子の再結合に基内のは、本質的に、電子と水銀原子の再結合に基分とが放出されるからである。200 パールよりも大きな高い圧力では、単分子状態(guasl molecular state)のと考えられる。約300 パール放射も寄与するものと考えられる。約300 パール

る。タングステンの輸送によるこのような容器壁の黒化を避ける手段として、本発明の高圧水銀落気放電ランプは、ハロゲンC1、Brまたは「の少なくとも」つの少量を有する。これ等のハロゲンはタングステン輸送サイクルを生じ、これにより、蒸発したタングステンは電極に戻される。

木発明の高圧水銀蒸気放電ランプでは、使用されるハロゲンは臭素(Br)であるのが有効で、この臭素は、約0.1 ミリバールの封入圧力でCH<sub>2</sub>Br<sub>2</sub>の形でランプに入れられる。この化合物は、ランプが点灯すると同時に分解される。

本発明の高圧水銀落気放電ランプは金属ハロゲン化物を含まない。その理由は、放射の連続部分の増加には非常に大きな金属ハロゲン化物温度を必要とするので、大きなタングステン輸送速度のために電極の極めて速い腐食が生じることになるからである。例えば英国特許明細書第1109135 号に記載されたような高負荷メタルハライドランプはしたがって数100 時間の寿命しか得られないのが典型であるが、本発明のランプでは、実質上一

定の出力(△くく2%)と実質上不変の色座標 (5000時間の間 Δx, Δy < 0.05) を有する5000 時間以上の旁命を得ることができる。この場合と は効率、xおよびyは色座標である。

本発明のランプは8000kよりも大きな色温度を 有する。色温度と演色性は、本発明の放電ランプ において、ランプを、背放射を阻止するフィルタ で取囲むことにより更に改良することができる。

このことに関して、ハロゲン化物を有する高圧 水銀蒸気放電ランプにおいて、フィルタの使用に より脅放射部分を減らすこと、したがって放出さ れた放射の色の改良を得ることは、英国特許明細 書第1539429 号より知られていることを指摘すべ きであろう。約150 パール迄の水銀蒸気圧にある 水銀蒸気放電ランプでは、放出された光は事実上 赤部分を含まないので、このようなフィルタは実 際上効果がないのであろう。けれども、本発明の ランプのスペクトルは連続した赤放射の大きな部 分を有するので、脅放射に対するフィルタによっ て、僅か15%の光損失で約5500kの色温度と約70 の領色評価数を有する白色光の放射を得ることが できる。

#### (実施例)

以下に図面を参照して本発明を実施例で説明す

第1図に示した高圧水級蒸気放電ランプ1は石 英ガラスの長円形のランプ容器 2 を有する。この 容器両端には円筒状石英部分3および4が続き、 これ等の部分内にはモリプデン箔5および6が真 空気密にシールされている。モリプデン箔5と6 の内端はタングステンの電極ピン7と8に連結さ れ、これ等の質極ピンはタングステンの質極9と 10を支持している。モリブデン箔5と6の外端は、 外部に延在するモリプデンの電流供給ワイヤ11と 12に連結されている。

第2図に示した高圧水銀蒸気放電ランプは第1 図に示したランプと同様に構成されている。もっ とも、ランプ容器14は円筒状である。ランプ13は 石英ガラスの外部容器15で取囲まれ、この外部容 器はその内側を干渉フィルタ16で被覆されている。

この干渉フィルタ16は、ランプ13で放出された青 い放射を波らす役をする。

幾つかの実際的な具体例のデータを示すと次の 通りである。

#### <u>娇</u>\_\_\_1

1.8 皿の壁厚を有する第1図の長円形ランプ容 器において、内部寸法および動作データは、

長さ 7 800 直径 2.5 ma 容器容和 23 mm <sup>3</sup> 貧極ギャップ 1.2 mm

封入水银 Hg 6 mm (0.261 mg/mm²) ハロゲン CH<sub>2</sub>Br<sub>2</sub> 5 · 10<sup>-4</sup> µ mol

(Br/mm 3 10 - 3 µ mol)

動作圧力 約 200 bar

電力 50 H 動作電圧 76V

光出力 58 1m/w

管壁負荷 1.30W/mm \*

#### *6*∕1 2

1.7 ㎜の壁厚を有する第1図の長方形ランプ容 器において、内部寸法および動作データは、

根さ 5 mm 直径 2.5 000 容器容值 16.5 mm 3 電極ギャップ 1.0 pm

封入水银  $Hg \ 4 mg \ (0.243 mg/mg^{2})$ ハロゲン

CH<sub>2</sub>Br<sub>2</sub> 5 · 10 · 4 µ mol/mm<sup>3</sup>

動作圧力 約 220 bar

電力 40H 動作電圧 80 V 光出力 56 l=/w 管壁負荷 1.30W/mm \*

#### *9*4 3

外部容器なしの、1.3 ㎜の壁厚を有する第2図 の円筒状ランプ容器。内部寸法および動作データ lż.

長さ A mm 直径 1.5 mm

### 特開平2-148561(4)

容器容積 7 ㎜ 3

電極ギャップ 1.0 ㎜

封入水银 Hg 2.5 mg (0.357 mg/mm²)

ハロゲン CH<sub>z</sub>Br 5 · 10<sup>-6</sup> μ mol/ma<sup>3</sup>

動作圧力 300 ber

電力 30₩

動作電圧 927

光出力 60 1m/w

管壁負荷 1.36₩/mm \*

以上述べたランプは8000 k よりも高い色温度を有する。けれども、演色性は、低い動作圧力を有するランプにくらべて署しく改良される。例えば、演色評価数 Baは、前述の3つのランプに対しては51.5、55.2 および61.6 であるが、これに対し100パールの動作圧力の同様のランプでは32.7 の演色評価数 しか得られなかった。

第3図には、例2のランプで放出された光スペクトルが波長に対する強さ I としてプロットされている。この図より、可視放射の連続部分

ドランプでは数100 時間の寿命が得られるが、本 発明のランプは5000時間以上の動作時間の後でも 実質上何等の変化も示さない。 (continuum part) は約50%にあることがわかる。 第2図に示したランプでは、干渉フィルタ16は

例えば2r0:で変成された二酸化チタンと非品質二酸化珪素の層の交互の連続より成る。実際の具体例では、使用されたフィルタは第4図に波長人の関数として示された透過度で、を有した。この場合次のような光学技術データが見出された。

フィルタ無し: 色温度:8580k

演色評価数:55.2

光出力:561s/w

フィルタ有り: 色温度:5500k

演色評価数:69.7

光出力:481m/w

このことから、干渉フィルタによって、色温度 が著しく低減されるだけでなく更に演色評価数も 著しく改良されたことがわかる。

匹敵し得る高負荷メタルハライドランプに対し、本発明のランプは光学技術データの極めて高い不 変性すなわち動作時の間の殆ど変わらない光出力と非常に長い寿命を有する。 高負荷メタルハライ

#### 4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の高圧水銀蒸気放電ランプの一 実施例を示す略線図、

第2図は別の実施例を示す略線図、

第3図は200 パールよりも大きな水銀蒸気圧に ある高圧水銀蒸気放電ランプの放射光スペクトル、 第4図は第2図に示したランプに使用されたフィルタの透過スペクトルを示す。

2.14…ランプ容器

3. 4 … 円筒状石英部分

5, 6…モリプデン箔

7、8…電極ピン

9,10…電極

15…外部容器

16…干渉フィルタ。



